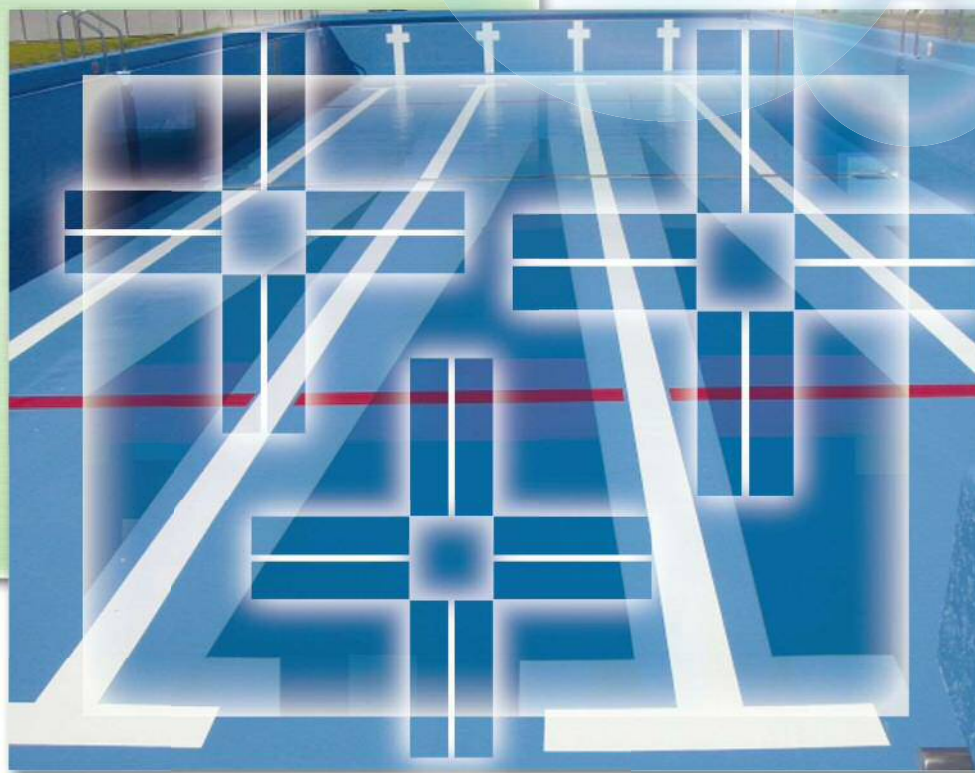


低 VOC 2 液反応型シリコン変成アクリルウレタン塗料

プールのスターTK300



株式会社ビルドランド

能登工場 〒925-0135 石川県羽咋郡志賀町二所宮61-2 TEL : 0767-36-1443 FAX : 0767-36-1448
本社 〒921-8064 石川県金沢市八日市3丁目514番地 TEL : 076-269-3414 FAX : 076-249-1663

プールスターTK300は、ハイビルド、低溶剤型塗材です。

シリコン変成アクリルウレタンを主成分とした、2液反応硬化型塗料で高接着性、高弾性、耐久性、耐水性を發揮します。

プールスター TK300 の特長と性状

特長

- FRP、ステンレス、アルミ、亜鉛メッキ等にもクリアーコーティングが可能です。
- 低溶剤型塗料であるため、溶剤に弱いプラスチック等にも塗布できます。
- 木材のコーティング材としても使用できます。
- 接着性が高い。 ※可塑剤面・油面・撥水シリコン面等の特殊素地はNG。
- 伸び追従性に優れている。
- 低溶剤型・高密度塗料であるため耐候性に優れている。
- 固形分が高く1回の塗装で厚膜が得られ (0.12kg/m²/回で膜厚：100μ)、工程短縮も図れる。
- 高密着厚膜柔軟塗膜により塗膜防水に応用。

一般性状

- ①混合割合 (重量比) A剤 : B剤 = 71 : 29 (クリアー) 74 : 26 (カラー)
- ②可使時間 2時間以内 (25°C)
- ③適応素地 コンクリート・木部・金属部・FRP プール・石材・磁器タイル
大理石・旧塗膜他、ゴム、各種素地塗材

標準仕様

工程	希釈溶剤	塗布量[kg/m ²]	乾燥時間(25°C)	希釈率(%)
1. 素地前処理	エアブローなどで表面の付着物を除去し、乾燥した正常な面とする。 油脂等は溶剤・IPA等で脱脂する。			
2. 下・上塗り	-	0.1~0.2	3~4時間	-
	専用シンナー		5~8時間	0~20

- ・希釈溶剤無の混合割合ではローラー・刷毛使用での厚塗りタイプです。
- ・高温での粘度が高い場合、作業性向上の目的で0~20%の専用シンナーを希釈する。
- ・薬品曹、薬品床、落書き対策のベース剤に使用できる。(セルティスSF500をトップコートとする)

【使用上の注意】

- 一般に乾燥が遅く、初期タックがなかなか消えない。
低温期や作業工程に応じ、任意で硬化促進剤を1~2%現場添加する事がある。
※硬化促進剤添加の場合、使用可能時間が1時間以内となりますのでご注意願います。

【荷姿】

- ・プールスター TK300 クリアー及びカラー各色 4kgセット・10kgセット
- ・専用シンナー 4kg/缶・15kg/缶

03 2016.02

【取扱店】

ケント工業株式会社

〒870-0905 大分県大分市向原西2丁目6番25号
TEL:097-552-3085 FAX:097-558-5676
URL: <http://www.kent-kogyo.co.jp>